

MAHA INNOVATION CENTER

ZUKUNFTSWEISENDE LÖSUNGEN FÜR DIE
MESS- UND PRÜFTECHNIK VON MORGEN.

IDEE
VALIDIERT
JETZT PILOT-
KUNDE WERDEN



SQUARE DIRECTDRIVE
UNTERFLUR-HEBETECHNIK
OHNE HYDRAULIKÖL.

made by MAHA
 made
in
Germany



BEWÄHRT. BIS AUFS ÖL.

Unterflur-Hebeanlagen sind platzsparend: kein Säulenraum in der Werkstatt, Fahrzeug fährt ein, Fahrzeugaufnahme hebt. Die Technik ist etabliert und funktioniert verlässlich.

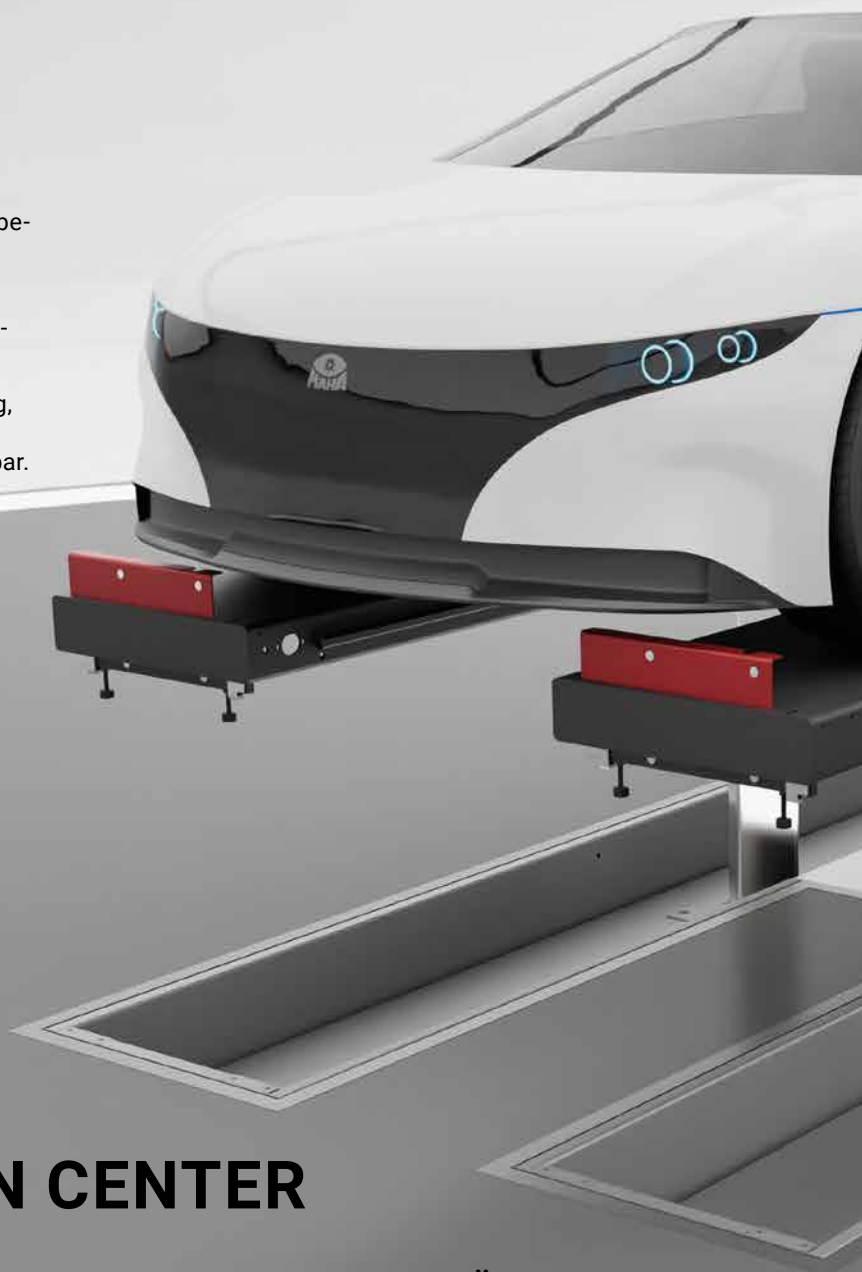
Jede konventionelle Unterflur-Anlage arbeitet jedoch mit Hydraulik – Zylinder, Druckpumpen, Hydraulikschläuche, Aggregat, Öl.

Damit übernimmt die Werkstatt drei Folgethemen: Genehmigungen, Umwelt- und Entsorgungsrisiko bei Leckagen und die regelmäßige Wartung – im Einzelnen unten aufgeführt.

Der Kompromiss war bisher: entweder Hydraulik mit allen Begleitkosten wie dem öldichten Fundament – oder eine klassische Säulen-Bühne mit anderem Platzbedarf.

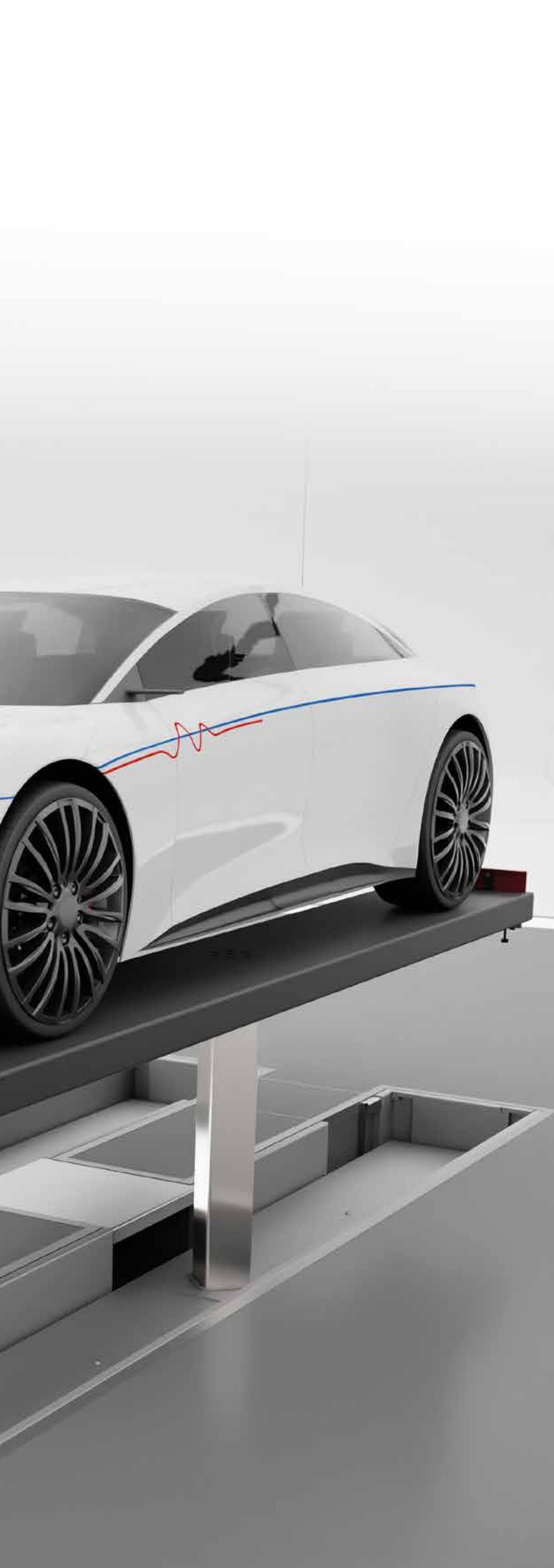
DAS ÖL. UND SEINE FOLGEN.

- **Genehmigungen:** Der Bau konventioneller Stempel-Hebebühnen unterliegt den Wasserschutzgesetzen.
- **Umwelt und Entsorgung:** Leckagen sind nicht ausgeschlossen. Entsorgung und gegebenenfalls Bodenreinigung laufen als Sonderabfall.
- **Regelmäßige Anlagenprüfung, Wartung:** Druckprüfung, Ölwechsel, Hydraulikschlauch-Wechsel und Zylinder – ein Zeit- und Kostenblock, planbar, aber nicht vermeidbar.



MAHA INNOVATION CENTER

SQUARE DIRECTDRIVE. UNTERFLUR-HEBETECHNIK OHNE HYDRAULIKÖL.



ELEKTRONISCHE SYNCHRONISATION.

Die Elektronik synchronisiert beide Seiten: exakt gleichmäßiges Heben und Senken, bei jedem Hub.

NULL HYDRAULIKÖL.

Der Antrieb arbeitet rein elektromechanisch – ohne Zylinder, Pumpen, Aggregat und Ölkreislauf.

GLEICHMÄSSIGE BEWEGUNG.

Der Spindelantrieb liefert konstantes Hubverhalten – unabhängig von Temperatur und Hallenzustand.

MECHANISCHE SELBSTHEMMUNG.

Auch bei Stromausfall bleibt das Fahrzeug sicher in Position – Druckverlust und passive Absenkung gibt es hier nicht.

DIE TECHNIK IM ÜBERBLICK.

ELEKTRISCHER DIREKT-ANTRIEB.

Motor und Tragmutter als integrierte Einheit. Rotation wird direkt in lineare Bewegung umgesetzt — ohne Zwischenschritt.

UNTERFLUR- BAUFORM.

Ausgelegt für PKW und Transporter. Das Fahrzeug fährt ein, der Säulen-Raum bleibt frei, der Durchgang zur Nachbar-Arbeitsstation erhalten.

KEIN HYDRAULIKÖL.

Ohne Zylinder, Pumpe und Aggregat gibt es kein Leckage- und Entsorgungsrisiko — und keine viskositätsbedingten Bewegungsschwankungen.

WARTUNGS- ARM.

Kein Ölwechsel, keine Druckprüfungen, keine Zylinderwartung.

ELEKTRONISCHE SYNCHRONISATION.

Beide Seiten heben und senken exakt gleichmäßig.

MECHANISCHE SICHERHEIT.

Die Spindel hemmt mechanisch von selbst — das Fahrzeug bleibt auch bei Stromausfall in Position. Dazu kommt die elektronische Fehlererkennung.

TIMING

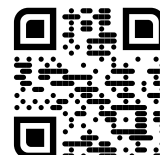
AKTUELLER STATUS:
KONZEPTPHASE

NÄCHSTER SCHRITT:
TECHNISCHER PROTOTYP /
VALIDIERUNG MIT PILOTPARTNERN

ZIELBILD:
VORBEREITUNG EINER
MÖGLICHEN MARKTEINFÜHRUNG



MAHA SE & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany



maha.de