

MAHA INNOVATION CENTER

ZUKUNFTSWEISENDE LÖSUNGEN FÜR DIE
MESS- UND PRÜFTECHNIK VON MORGEN.

NOCH IN
ENTWICKLUNG
PILOTKUNDEN
GESUCHT



TRUELIGHT SCAN

MATRIX-SCHEINWERFER VOLLSTÄNDIG VERMESSEN.

made by MAHA
 made
in
Germany



MATRIX UND DYNAMISCH.

Matrix-LED-Scheinwerfer bestehen aus **vielen einzeln ansteuerbaren Lichtsegmenten**. Sie arbeiten adaptiv: Kurvenlicht, Fernlicht-Ausblendung, Fußgängermarkierung. Das Lichtfeld verändert sich **nicht nur räumlich, sondern auch dynamisch**.

Die klassische Scheinwerferprüfung misst an einem Punkt, auf einer festen Distanz, unter statischen Bedingungen. Das reicht für ein Standard-Abblendlicht. **Nicht für ein Matrix-System.**

Was das im Prüfalltag heißt, zeigen die drei Lücken links – **TrueLight Scan schließt sie: mit einem Roboterarm, der das ganze Lichtfeld erfasst, aus vielen Perspektiven, auch in Bewegung.**

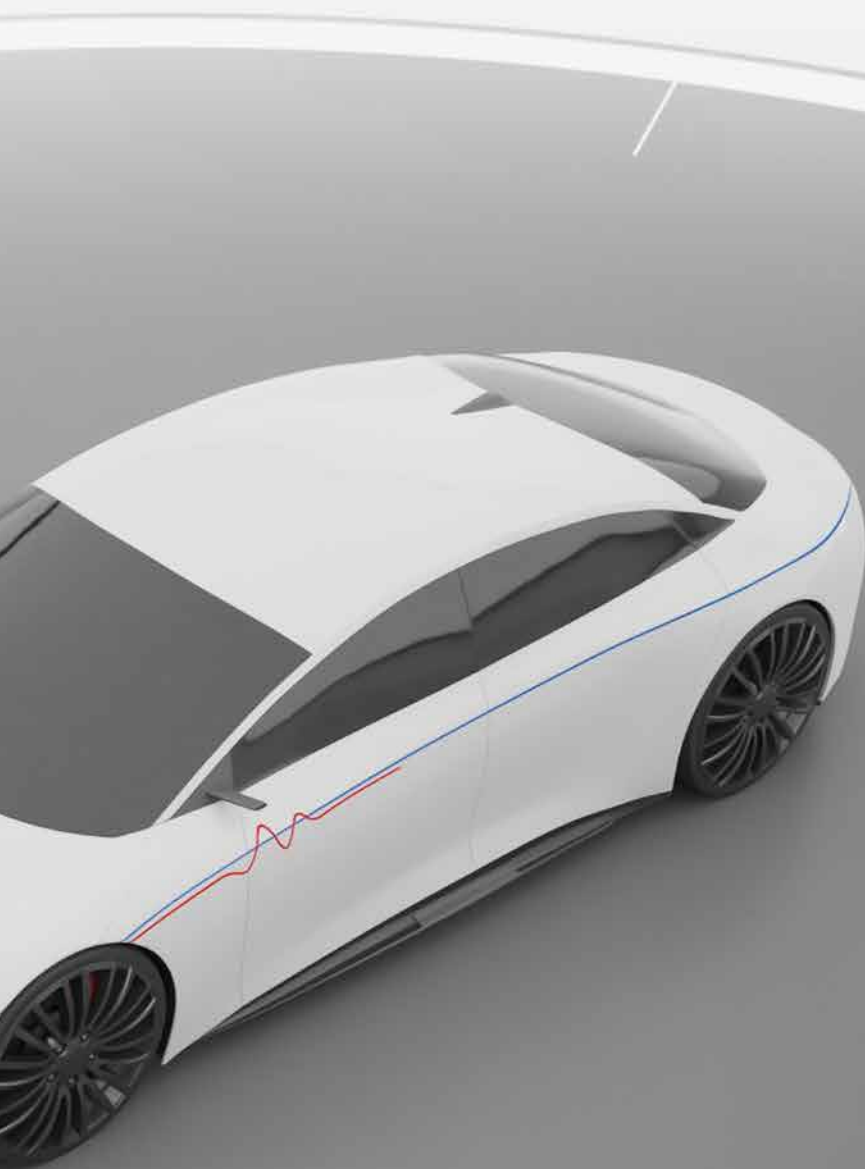
WAS KLASSISCHE PRÜFUNG NICHT LIEFERT:

- **Lichtkante zu grob:** Auf zehn Meter Projektionsabstand werden Pixelübergänge ausgemittelt.
- **Fläche unvollständig:** Die Scheinwerfer-Leuchtfläche überschreitet das Erfassungsfeld klassischer Geräte.
- **Dynamik nicht erfassbar:** Adaptive Lichtanpassung wird nicht geprüft, weil die Messung statisch ist.



MAHA INNOVATION CENTER

TRUELIGHT SCAN. MATRIX-SCHEINWERFER VOLLSTÄNDIG VERMESSEN.



MULTI-VIEW- ABTASTUNG.

Der Arm fährt ein präzises Raster vor der Lichtquelle ab. Eine CMOS-Kamera erfasst das Lichtfeld aus vielen Perspektiven.

BELIEBIGE DISTANZEN.

Aus den Perspektiven rekonstruiert das System das dreidimensionale Lichtfeld — darstellbar auf jeder gewünschten Projektionsdistanz.

VOLLSTÄNDIGES LICHTFELD.

Keine Ausmittelung, keine Randlücken. Die Erfassung ist an die Scheinwerfergröße angepasst, nicht umgekehrt.

DYNAMISCHE LICHTKEGEL.

Segment-Schaltungen, Kurvenlicht-Anpassung, Fernlicht-Ausblendung: aufgezeichnet und geprüft — nicht nur in statischem Zustand.

MAIA FUNKTIONSMODUL.

TrueLight Scan ist ein Erweiterungsmodul der MAIA-Plattform. Wer MAIA im Prüfbetrieb hat, braucht keine zweite Investitionsentscheidung.

DIE TECHNIK IM ÜBERBLICK.

ROBOTERGESTÜTZTE MULTI-VIEW-ABTASTUNG.

Der Roboterarm fährt ein präzises Raster vor dem Scheinwerfer ab. Die CMOS-Kamera erfasst das Lichtfeld aus vielen Perspektiven.

VOLLSTÄNDIGE LICHTKEGEL-ERFASSUNG.

Das Erfassungsraster passt sich dynamisch an die Scheinwerfergröße an. Keine Randlücken, keine Ausmittelung von Pixelübergängen.

BELIEBIGE DISTANZEN.

Ob 1 m, 10 m oder 25 m und weiter: Der Scan rechnet die Lichtverteilung auf jede Projektionsdistanz um.

DYNAMISCHE LICHTKEGEL.

Matrix-Schaltungen, Kurvenlicht-Anpassung und Fernlicht-Ausblendung zeichnet der Scan direkt mit auf.

AUTOMATISIERT GEMESSEN.

Das komplette Lichtfeld eines Scheinwerfers ist in Sekunden vermessen – reproduzierbar und automatisiert.

BETRIEB AUF MAIA-PLATTFORM.

TrueLight Scan dockt als Modul an die MAIA-Plattform an – MAIA-Betreiber brauchen keine neue Infrastruktur.



MAHA SE & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany



maha.de